

B2scan 100100D

Рентгентелевизионная установка B2scan

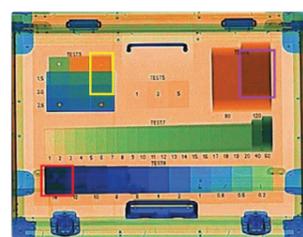
100100D является передовой двухэнергетической системой рентгеновской проверки ручной клади, багажа и грузов. Оснащение двумя генераторами рентгеновского излучения обеспечивает отображение проверяемого объекта в двух проекциях. С размерами тоннеля 1010 мм x 1010 мм (Ш x В) она идеально подходит для досмотра ручной клади, багажа и грузов в аэропортах, на железнодорожных станциях, на таможенных постах, в портах и т.д.

Наряду с непревзойденной эргономикой, надежностью и безопасностью рентгентелевизионные установки **B2scan 100100D** обеспечивают отличное качество изображения и усовершенствованную классификацию материалов.

Две проекции проверяемого объекта отображаются каждая на отдельном мониторе, таким образом, опасные предметы и контрабанда, скрытые под



перекрывающейся зоной будут обнаружены с большей вероятностью. Рентгентелевизионная установка **B2scan 100100D** обладает функцией автоматического выделения подозрительных областей изображения.



Выделение подозрительных областей изображения и оповещение

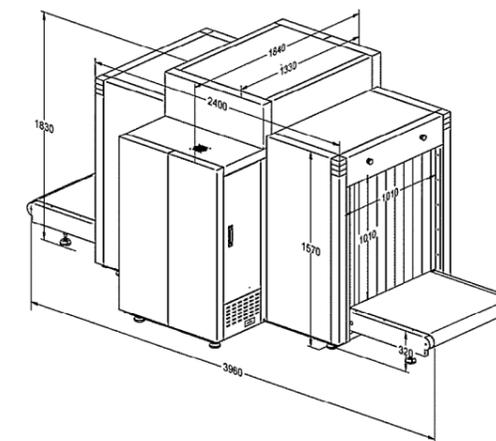


Усовершенствованная классификация материалов: оранжевый – органика, синий – неорганические материалы, зеленый – смешанные материалы

Технологические особенности

- Высокое качество изображения с разрешающей способностью по проволоке 38 AWG и проникающей способностью по стали 34 мм
- Мощность дозы рентгеновского излучения вокруг оборудования близка к естественному фоновому уровню, что соответствует всем действующим международным стандартам охраны здоровья и безопасности труда
- Функция автоматического выделения подозрительных областей изображения
- TIR (проекция изображения опасных предметов) является очень эффективным способом обучения операторов и контроля их работы
- Эргономичный дизайн клавиатуры и интерфейса пользователя обеспечивает эффективную и профессиональную работу рентгентелевизионной установки
- Модульная конструкция в сочетании со встроенными средствами диагностики гарантирует эффективность технического обслуживания оборудования
- Передача данных по локальной сети с использованием протоколов семейства TCP / IP
- Обмен информацией с системой сбора результатов технического мониторинга и контроля с использованием унифицированных протоколов передачи данных и формата метаданных, разработанного на основе XML.

Возможны дополнительные опции для рентгентелевизионных установок (стр. 84)*.



Чертеж оборудования

Общие спецификации		Эксплуатационные характеристики	
Размеры тоннеля	1010 мм (Ш) x 1010 мм (В)	Разрешающая способность по проволоке	38 AWG / 0,10 мм
Скорость конвейера	0,2 м/с	Проникающая способность по стали	34 мм
Высота конвейера	320 мм		
Максимальная грузоподъемность	200 кг при равномерном распределении	Монитор	Два монитора, ЖК, 21,5 дюйма, высокое разрешение 1920 x 1080
Система обработки изображения		Здоровье и безопасность	
Функции обработки изображения	Цветное / ЧБ изображение, удаление органики / неорганики, изменение уровня поглощения, детализация, негативное изображение, высокое / низкое проникновение, псевдоцвет и т.д.	Мощность дозы рентгеновского излучения	Меньше 2,5 мкЗв/ч (10 см от корпуса) соответствует всем действующим международным стандартам
Классификация материалов (по цвету)	Органика – оранжевый; неорганика – синий; смеси и легкие металлы – зеленый	Безопасность для фотопленок	Гарантированная для высокочувствительной пленки до ASA / ISO 1600 (33 DIN)
Масштабирование	Выбираемые области масштабирования изображения, увеличение в 1 ~ 64 раза	Установочные данные	
Возврат изображения	Просмотр предшествующих изображений	Размеры / масса	3960 мм (Д) x 1840 мм (Ш) x 1830 мм (В) / 1300 кг
Объем памяти	До 100 000 изображений	Температура хранения	-40 °C ~ +60 °C
Дополнительные функции	Отображение даты / времени, счетчик багажа, журнал операций, управление пользователями, счетчики наработки РТИ / генератора рентгеновского излучения, самодиагностика при включении, встроенные средства диагностики, сканирование в двух направлениях, обучение распознаванию изображений	Диапазон рабочих температур	0 °C ~ +55 °C
		Влажность	0% ~ 95% без образования конденсата
		Электропитание	Переменный ток 220 В (±15%), 50 Гц / 60 Гц ± 3 Гц
		Потребляемая мощность	1,5 кВА

Оборудование прошло обязательную и добровольную сертификацию, действующую на территории РФ. Технические характеристики и комплектация товара могут быть изменены производителем без уведомления.